

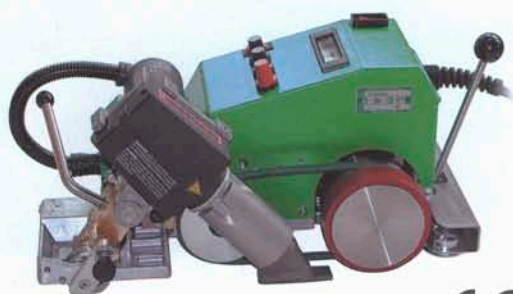
Полимерные ткани и пленки

Сварочные автоматы и аппараты Ляйстер для сварки тентовых тканей с покрытием, армированных и неармированных пленок, покрытий для бассейнов, гомогенных и многослойных гидроизолирующих покрытий из ПВХ, ПЭ, ХСПЭ, ЭПДМ, ПВДФ, ЭСБ

Сварочный автомат горячего воздуха

УНИПЛАН

Сварочный автомат для сварки внахлест



Технические характеристики

Тип	Униплан со встроенным подъемным механизмом
Ширина сварного шва	20 или 30 мм
Напряжение, В	230, 120, 100
Мощность, Вт	2100, 1800, 1500
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	20- 620
Расход воздуха, 50-100% л/мин	макс. 300
Скорость, м/мин	1,0 – 7,5
Уровень шума, дБ	65
Размеры, мм	420x270x210
Вес, кг	11,5

Аппарат сертифицирован в ССА



- Высокая скорость сварки
- Маленький, легкий и удобный аппарат
- Простое и удобное управление
- Цифровой дисплей для отображения заданного и реального значений скорости и температуры сварки
- Сварка без складок
- Встроенный механизм подъема

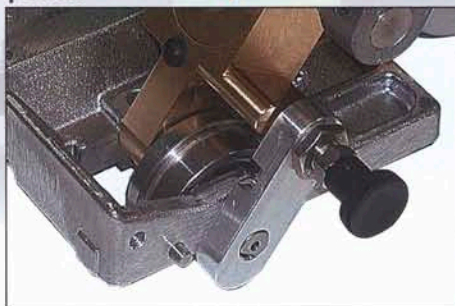
- Новый направляющий ролик, не требующий подстройки
- Автоматическое начало сварки
- Расход воздуха плавно регулируется
- Цифровая регулировка скорости и температуры



УНИПЛАН



Направляющий ролик



Дисплей



Новый направляющий ролик для точной ориентации автомата, не требующий подстройки.

При вводе насадки в зону сварки ролик автоматически позиционируется.

Скорость, температуру и расход воздуха можно плавно регулировать при помощи потенциометров. Значения отображаются на цифровом дисплее.



Сварка внахлест автомобильного тента. Скорость сварки – ок. 7 м/мин.



Сварка канта при помощи УНИПЛАН

УНИПЛАН

Области применения

Сварка автотентов, павильонов, рекламных баннеров, навесов от солнца, бассейнов, укрывных пленок для сельского хозяйства и строительства, биотопов, укрывных тентов для легких судов, надувных судов, укрывных тентов для бассейнов, промышленных завес и т.д.



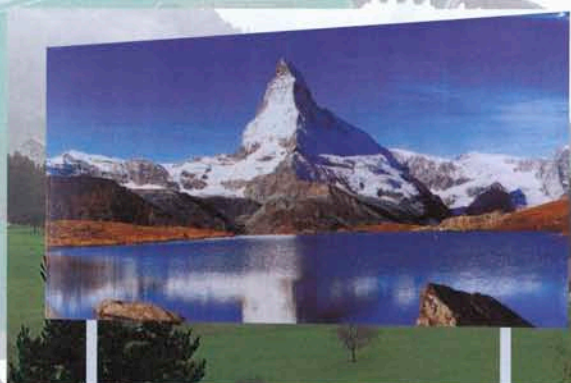
Укрывной тент для легких судов



Павильон



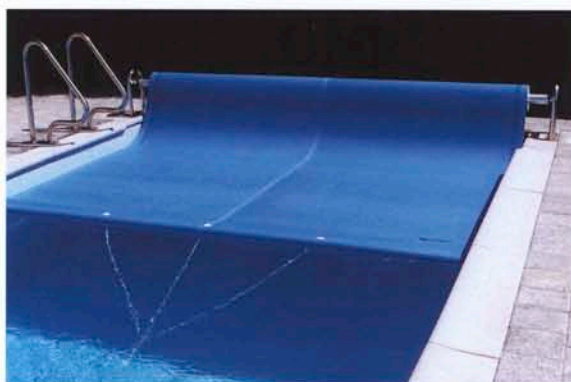
Навес от солнца



Рекламный баннер



Промышленная завеса



Укрывной тент для бассейна

УНИМАТ

- высокая скорость сварки
- экономичный способ промышленной сварки для получения полотен большей ширины

- удобное управление, низкий уровень шума
- сварка без складок

Автомат для сварки внахлест



УНИМАТ при сварке внахлест шва 20 мм автомобильного тента.
Скорость сварки до 12 м/мин.



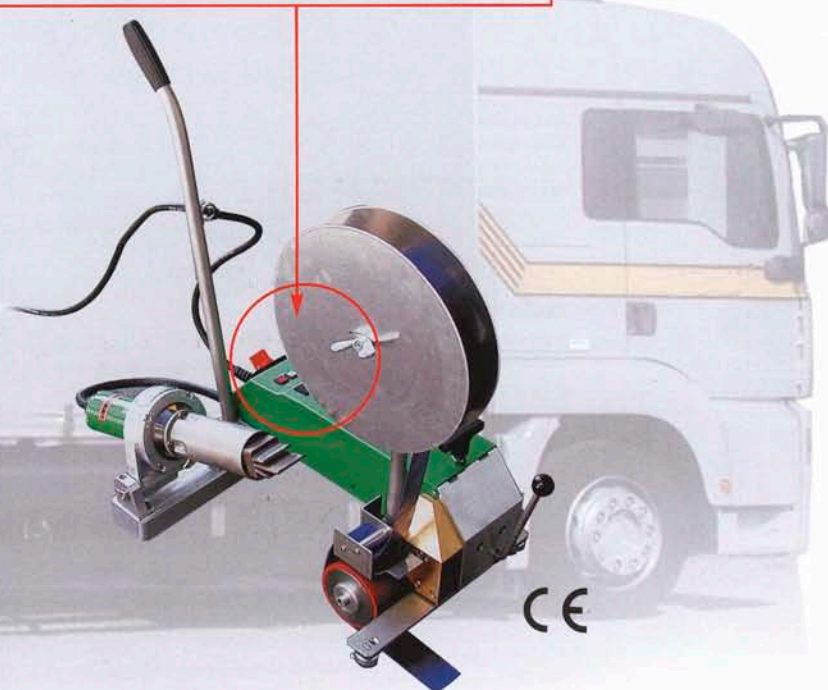
УНИМАТ при сварке кромки 40 мм на тентовой ткани.
Скорость до 8.5 м/мин.

- цифровой дисплей для отображения заданного и реального значений скорости и температуры сварки
- расход воздуха плавно регулируется

Автомат для наварки ленты

...ением с цифровым дисплеем для отображения:

сварки



- цифровая регулировка скорости и температуры
- автоматическое начало сварки
- новый направляющий ролик, не требующий подстройки

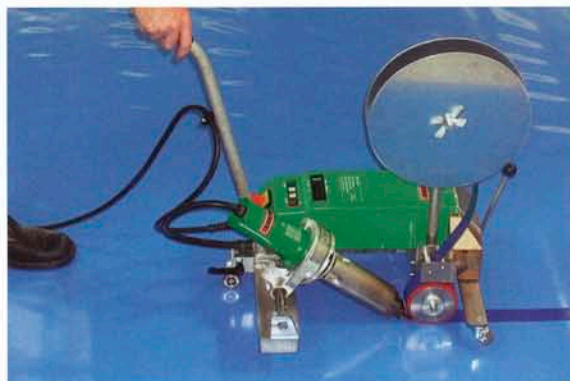
Технические характеристики

Тип	Unimat	
Лента	мм	40 или 50
Напряжение	В	230
Мощность	Вт	3680
Частота	Гц	50/60
Температура	°С	20-620
Расход воздуха	л/мин	500 50-100%, регулируется
Давление, стат.	Па	макс. 5000 (50 мБар)
Уровень шума	дБ	70
Скорость	м/мин	1.5-12
Размеры ДхШхВ	мм	600x415x310
Вес	кг	28, вкл. 5 м кабеля

Аппарат сертифицирован в ССА 



Наварка ленты 50 мм на автотент.
УНИМАТ гарантирует высокую скорость сварки



Наварка упрочняющей ленты 40 мм на ПВХ-ткань.

Ручной сварочный аппарат

- Простота работы благодаря малому весу и уменьшенной рукоятке
- Цифровой дисплей для отображения заданной и реальной температуры сварки
- Охлаждаемая защитная трубка, защита от ожогов
- Плавная электронная регулировка температуры, независимо от колебаний напряжения в сети и изменений температуры окружающей среды
- Электронная защита нагревательного элемента и автоматическое отключение мотора при достижении щеток коллектора минимальных размеров
- Возможна многократная замена щеток; аппарат предназначен для длительной эксплуатации

ХОТ-ДЖЕТ S □

Самый легкий сварочный аппарат



CE

Технические характеристики

Тип	Хот-Джет S
Напряжение, В	100, 120, 230
Мощность, Вт	460, 460, 460
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	20-600, плавная регулировка
Расход воздуха, л/мин	20-80, плавная регулировка
Давление воздуха стат., Па	макс. 1600 (0,016 атм)
Уровень шума, Дб	59
Размеры, мм	235x70, рукоятка Ø40
Вес, г	580 с кабелем 3 м

Аппарат сертифицирован в ССА



Хот-Джет S с щелевой насадкой и прикаточным роликом при сварке рекламного баннера.



Ремонт покрытия бассейна аппаратом Хот-Джет S.

ТРИАК PID □

дисплеем для цифровых



CE

ТРИАК S □

Аппарат, испытанный временем



CE

Технические характеристики

Тип	Триак PID
Напряжение, В	42, 100, 120, 200, 230
Мощность, Вт	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	50- 600, плавная регулировка макс. 230
Расход воздуха, л/мин	ок. 3000 (0,03 атм) , после 24 часов эксплуатации
Давление воздуха стат., Па	
Уровень шума, Дб	65
Размеры, мм	340x90, рукоятка Ø56
Вес, кг	1,4 с кабелем 3 м

Аппарат сертифицирован в ССА

**Технические характеристики**

Тип	Триак S
Напряжение, В	42, 100, 120, 200, 230
Мощность, Вт	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	20- 700, плавная регулировка макс. 230
Расход воздуха, л/мин	ок. 3000 (0,03 атм) , после 24 часов эксплуатации
Давление воздуха стат., Па	
Уровень шума, Дб	65
Размеры, мм	340x90, рукоятка Ø56
Вес, кг	1,3 с кабелем 3 м

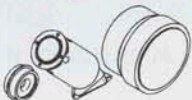
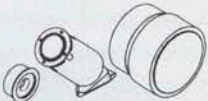
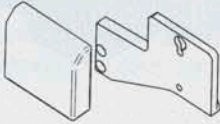
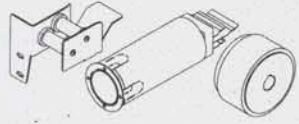
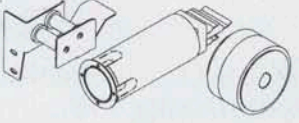








Аппарат сертифицирован в ССА



Аппарат ТРИАК PID с щелевой насадкой 20 мм и прикаточный ролик при ремонте тентового покрытия грузового автомобиля.



Наварка крепежной накладки при помощи Триак S.

Код №	Изображение	
115.065		Принадлежности для УНИПЛАНА для сварки внахлест шва 20 мм.
115.066		Принадлежности для УНИПЛАНА для сварки внахлест шва 30 мм.
115.067		Дополнительный груз с крепежом для УНИПЛАНА.
115.192		Принадлежности для УНИМАТА для наварки полосы шириной 50 / 40 мм.
115.193		Принадлежности для УНИМАТА для наварки полосы шириной 40 / 50 мм.
114.510		Насадка для УНИМАТА для сварки внахлест шва 20 мм.
114.498		Насадка для УНИМАТА для сварки внахлест шва 40 мм.
106.975		Прикаточный ролик из силикона шириной 40 мм, на подшипниках.
106.977		Прикаточный ролик из силикона шириной 28 мм, на подшипниках.
106.981		Профилированный прикаточный ролик из стали для сварки таможенного шва.
107.123		Щелевая насадка 20 мм для сварки внахлест. Насаживается на аппарат Триак PID/Триак S.
107.132		Щелевая насадка 40 мм для сварки внахлест. Насаживается на аппарат Триак PID/Триак S.
107.142		Щелевая насадка 20 мм для сварки внахлест. Насаживается на аппарат Хот-Джет S.

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики

Насадки не входят в комплект поставки ручных аппаратов горячего воздуха.



LEISTER Process Technologies
Riedstrasse
CH-6060 Sarnen / Switzerland

Tel. + 41 41 662 74 74
Fax + 41 41 662 74 16
www.leister.com e-mail leister@leister.com

ISO 9001:2000